


INGRANAGGI PER VEICOLI INDUSTRIALI E MOTORI AUTO

Internazionalizzare, scelta vincente Così Somaschini conquista l'estero

LA SVOLTA CON LA DECISIONE DI PUNTARE SULL'AUTOMOTIVE: STABILIMENTO IN USA E 97% DELLA PRODUZIONE ESPORTATA

Nella storia ormai quasi centenaria di Somaschini sembrano essere sintetizzate al meglio tutte le qualità del "made in Italy" che funziona: la capacità di proporre prodotti di grande qualità, lo sguardo costantemente rivolto al futuro grazie a proposte in linea con i tempi e con le richieste di un mercato in continua evoluzione, la capacità di affacciarsi con successo nello scenario internazionale e, non da ultimo, una gestione che, fin dalle origini, continua a essere di stampo prettamente familiare. L'azienda, infatti, fondata a Milano nel 1922 da Giovanni Somaschini, si concentra inizialmente nella produzione di ricambi per motociclette. Nel 1943, dopo che il sito milanese è stato bombardato, la produzione si trasferisce a Trescore Balneario, nel Bergamasco, che da allora resta la sede principale dell'azienda. Negli anni Sessanta la proposta si diversifica, arrivando a comprendere ingranaggi per macchine tessili e utensili;

nei Novanta il salto di qualità, grazie all'inizio del processo di internazionalizzazione e con il lancio degli ingranaggi per i motori di veicoli industriali. Il tutto mentre in azienda arrivano la seconda e terza generazione (l'attuale presidente Alberto Somaschini e l'amministratore delegato Gianfranco Somaschini), a cui si affianca, più di recente, anche la quarta, con la figlia di Gianfranco, Daniela, ad accompagnare un processo che vede ora il gruppo Somaschini come una delle realtà leader a livello internazionale nella produzione di ingranaggi per veicoli industriali e motori auto.

VISIONE GLOBALE

Ma, pur avendo un cuore saldamente bergamasco, Somaschini fa più che mai rima con una visione decisamente globale. "La nostra realtà è articolata in tre società - spiega l'amministratore delegato Gianfranco Somaschini -. Oltre all'azienda capogruppo di Trescore, possiamo contare anche sulla Somaschini Automotive a Entratico, inaugurata nel 2007, e la Somaschini North America, che ha preso il via nel 2010. In questo modo, alla produzione di ingranaggi per macchine tessili e utensili e per altre applicazioni industriali, possiamo affiancare



La sede centrale di Trescore. L'azienda si è trasferita qui nel 1943

1922

■ L'azienda prende il via nel 1922 a Milano grazie al fondatore Giovanni Somaschini. Nel 1943 il trasferimento a Trescore Balneario, nel Bergamasco

quella di ingranaggi per motori di veicoli industriali. Il sito nordamericano, in modo particolare, situato nello Stato dell'Indiana, si concentra sugli ingranaggi destinati ai camion heavy duty.

Il tutto potendo contare sempre su numeri da record: basti pensare che lo stabilimento di Entratico è stato pensato per produrre circa 1,5 milioni di pezzi all'anno di ruote dentate; quello americano, dopo il raddoppio avvenuto nel 2015, vanta una capacità produttiva annua di oltre 800mila pezzi.

INDUSTRIA E ROBOTICA

E, parlando ancora di numeri, non va dimenticato come la destinazione della produzione firmata Somaschini vada quasi totalmente al di fuori dei confini nazionali: solo il 3% rimane infatti in Italia, mentre il resto è distribuito sul territorio europeo (64%) e negli Stati Uniti (33%). Le soluzioni per i veicoli industriali e quelle per il settore automotive fanno la parte del leone, andando ad assorbire l'85% di quanto prodotto dall'azienda; il resto viene destinato all'area delle applicazioni industriali e


64mln

■ Il fatturato del gruppo Somaschini, nel 2015, è stato pari a 64 milioni di euro


64%

■ Il 64% della produzione è destinato ai Paesi europei. A questo si aggiunge il 33% diretto negli Stati Uniti. Solo il 3% rimane in Italia

alla robotica. "Dare grande spazio all'internazionalizzazione ci ha permesso di resistere al meglio agli effetti della crisi: inutile dire che, ormai, resiste solo chi ha la capacità di imporsi anche all'estero - spiega Daniela Somaschini -. Ma, per noi, questo è stato anche un vero e proprio valore aggiunto: affacciarsi sullo scenario internazionale ha voluto dire compiere davvero il salto di qualità, adeguarsi a standard elevatissimi e crescere quindi ulteriormente come azienda".

E i risultati sono lì a dimostrarlo: il gruppo, grazie al lavoro combinato delle tre aziende in cui è suddiviso, ha generato nel 2015 un fatturato di 64 milioni di euro.

PROIETTATI IN AVANTI

Nonostante il ruolo di primo piano raggiunto, Somaschini non intende però adagiarsi sugli allori, anzi. Non solo perché il mercato, al giorno d'oggi, non lo consente, ma anche e soprattutto perché il saper guardare avanti e la capacità di anticipare le sfide del futuro sono caratteristiche che da sempre fanno parte del dna aziendale.

"Dobbiamo essere in grado di prevedere quello che i nostri clienti ci chiederanno da qui a qualche anno - dice ancora Gianfranco Somaschini -, consapevoli del fatto che il settore in cui agiamo è in costante mutamento e dobbiamo fare i conti con una normativa sempre più stringente: basti pensare, per esempio, ai passi avanti che si compiono nella progettazione dei motori e di come ingranaggi sempre più precisi e affidabili siano necessari per rispettare le nuove normative anti-inquinamento e la riduzione di consumo di carburante. Per noi - conclude - una sfida da affrontare con la qualità e l'innovazione che da sempre ci contraddistinguono".

Proposta ampliata
A Trescore, nel 2016, ha preso il via anche la produzione di soluzioni per auto

NEGLI STABILIMENTI | Un ingrediente fondamentale del successo e della crescita dell'azienda, per garantire prodotti di altissimo livello

Investimenti costanti in automazione e qualità

ROBOTIZZATI PROCESSI E LINEE PRODUTTIVE, CONTROLLI ACCURATI PER OGNI DETTAGLIO: SI ABbatTE COSÌ LA POSSIBILITÀ DI ERRORE

Investimenti continui che fanno rima con crescita: è questo uno degli ingredienti fondamentali che hanno permesso a Somaschini di imporsi a livello mondiale come azienda leader nella produzione di ingranaggi per veicoli industriali e motori auto. Investimenti che sono andati nella direzione di un "allargamento" dell'azienda, grazie all'apertura delle due nuove sedi a Entratico, nel 2007, e negli Stati Uniti, nel 2010, ma anche in quella di una maggiore automazione dei processi.

"Un'esigenza per poter garantire maggiori volumi di produzione - spiega l'amministratore delegato Gianfranco Somaschini -, ma anche per avere un controllo della qualità maggiore, che si riflette in una produzione migliore sotto ogni punto di vista".

A CICLO CONTINUO

Il migliore esempio di quanto detto si può testare nello stabilimento bergamasco di Entratico: l'impianto si estende infatti su una superficie di 6mila metri quadrati e può contare su ben quattro linee produttive con una capacità annua di circa 1,5 milioni di pezzi, lavoro

Risultato notevole
Si abbatte il costo della manodopera e il prezzo finale risulta sempre competitivo

Tutto all'interno
L'intera produzione si svolge all'interno del gruppo, con accurati check-up

ando a ciclo continuo per tutto l'anno. Ma quello che fa davvero la differenza è che tutte le linee sono completamente automatizzate: all'atto pratico, questo si traduce nel fatto che gli addetti si limitano a settare le linee di produzione al momento della sostituzione del pezzo in lavorazione e alla supervisione generale dell'intero processo. I robot presenti all'interno dell'azienda sono anche dotati di uno specifico sistema di visione che consente di localizzare la posizione esatta di qualsiasi ingranaggio venga prodotto e organizzare così al meglio gli spostamenti interni.



Altissima tecnologia. Le linee produttive sfruttano i vantaggi della automazione

CURATO OGNI ASPETTO

Altro aspetto fondamentale della produzione targata Somaschini è il fatto che l'intero processo si svolge all'interno del gruppo, affidando a officine esterne solo il trattamento termico. In questo modo si abbatte notevolmente il rischio di errori: basti pensare che il livello di parti difettose, ogni milione, è saldamente sotto quota 50. Merito di un controllo qualità rigoroso e accurato sotto ogni aspetto, che prende il via nella sala metrologica: qui vengono eseguiti i controlli dimensionali, sulle dentature, sullo spor-

co residuo e quelli metallurgici. Da non dimenticare, inoltre, che, oltre a formare adeguatamente il personale al lavoro nell'azienda, Somaschini può contare anche sulla collaborazione con ZFG, il Centro di ricerca sugli ingranaggi e sulle trasmissioni dell'Università tecnica di Monaco di Baviera.

TUTELARE IL KNOW-HOW

Questa combinazione perfetta di più fattori - investimenti, automazione, massimo controllo e collaborazioni eccellenti - ha un effetto evidente anche sulla capacità di Somaschini di conti-

nuare a giocare un ruolo da leader nel contesto internazionale: il costo della manodopera viene infatti contenuto notevolmente e il prezzo dei prodotti finiti, a fronte di soluzioni di alta qualità, rimane competitivo.

"È questo l'unico modo - spiega Daniela Somaschini, rappresentante, insieme al cugino Alessandro, della quarta generazione in azienda - per rispondere efficacemente a un mercato sempre più aggressivo, tutelando allo stesso tempo la qualità, il know-how e l'attenzione verso le esigenze del cliente che da sempre sono il nostro plus".

FORMAZIONE

Il fattore umano è un decisivo valore aggiunto

50

■ Il livello di parti difettose, ogni milione, è sotto quota 50

In Somaschini è fondamentale anche il "fattore umano": automazione, innovazione e tecnologia, su cui l'azienda punta molto, non sarebbero infatti produttivi se non ci fosse personale adeguatamente preparato a supervisionare tutti i processi. Ecco perché i 270 collaboratori suddivisi nei tre stabilimenti del gruppo (Trescore Balneario, Entratico e negli Stati Uniti) vengono adeguatamente formati per operare su queste nuove proposte. Inoltre, si punta su un organico giovane, abituato ad operare con l'hi-tech, e a una sinergia tra le diverse sedi: i tecnici italiani sono stati, per esempio, fondamentali per l'avvio della realtà nordamericana.



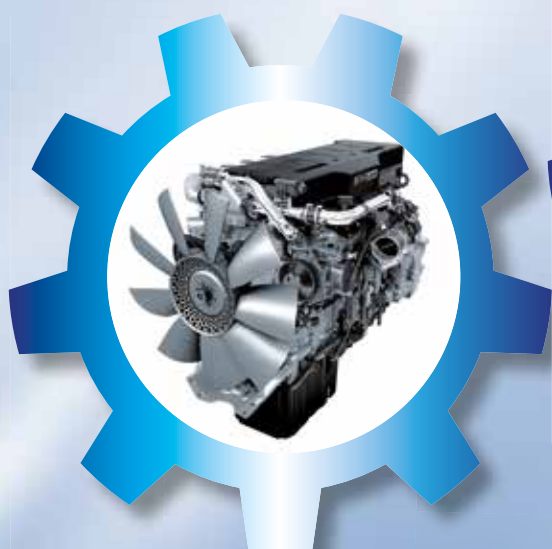


Somaschini Group

THE STATE OF ART IN GEAR MANUFACTURING

We're a modern company, specialized in the construction of gears and subassemblies for a variety of sectors, for the greatest customer satisfaction, as the customer is the best possible controller of Quality for our products and services.

ISO/TS 16949, ISO 9001 and ISO 14001 certifications guarantee optimal workload organization to meet the requirements of the most demanding worldwide customers, exporting over 90% of our production. Continuous process improvement in the name of Quality: this is our Company Philosophy guided by the Management and interpreted by our collaborators.



SAI GLOBAL
ISO/TS 16949
Automotive



SAI GLOBAL
ISO 9001
Quality



SAI GLOBAL
ISO 14001
Environmental



HAS BEEN MAKING GEARS SINCE 1922

INNOVATIVE MANUFACTURING PROCESS

CERTIFICATIONS GUARANTEE

• www.somaschini.com